

PISMO ZAMAWIAJĄCEGO W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO
W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO,
OZNACZONEGO PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO JAKO: ZP 01/2016
O NAZWIE: „DEZYNFEKCJA 2016”

WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zamawiający, którym jest Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Nowym Mieście nad Pilicą, niniejszym informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty co do udzielenia zamówienia na dostawę rzeczy określonych w treści opisu przedmiotu zamówienia jw., wskazując na powołane poniżej uzasadnienie swej decyzji.

Przedmiot zamówienia stanowi: dostawa na rzecz Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Nowym Mieście nad Pilicą środków i preparatów dezynfekcyjnych.

Działająca w imieniu Zamawiającego Komisja Przetargowa w składzie: Joanna Rychlicka – przewodnicząca, Hanna Firlej i Dominik Cukiert, która zebrała się w dniu 14 stycznia 2016 r. o godzinie 10:15 celem otwarcia ofert w przetargu nieograniczonych na dostawę środków i preparatów dezynfekcyjnych, stwierdza, iż w odpowiedzi na ogłoszenie w przedmiotowym przetargu wpłynęły trzy oferty.

Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający, za którego tej czynności dokonała Przewodnicząca Komisji Przetargowej Joanna Rychlicka, podał wartość środków finansowych jakie zamierza przeznaczyć na realizację przedmiotowego zamówienia, tj. podał kwotę brutto: 6 000 złotych.

Oferty pochodzą od:

SCHULKE POLSKA sp. z o.o. w Warszawie

z doręczeniem na adres:

- ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa
- adres e-mail: zamowienia.publiczne@schulke.com

z ceną brutto w wysokości: 4 139,64 złotych i deklarowanym terminem dostawy w ciągu 1 dnia.

Przedsiębiorstwo NOVAX sp. z o.o. w Bydgoszczy

z doręczeniem na adres:

- Pl. Wolności 7, 85 – 004 Bydgoszcz,
- adres e-mail: novax-bydgoszcz@o2.pl

z ceną brutto w wysokości: 4 869,00 złotych i deklarowanym terminem dostawy w ciągu 1 dnia.

Centrum Zaopatrzenia Medycznego „Cezal” SA we Wrocławiu

z doręczeniem na adres:

- ul. Widna 4, 50 – 543 Wrocław
- adres e-mail: zp@cezal.com.pl

z ceną brutto w wysokości: 4 502,74 złotych i deklarowanym terminem dostawy w ciągu 3 dni.

Dokonując merytorycznej oceny oferty, Komisja Przetargowa stwierdziła co następuje.

Kryteria oceny złożonych ofert stanowi wartość zaoferowanej ceny, która stanowi 80% wagi oraz deklarowanego przez Zamawiających terminu dostawy, który stanowi 20% wagi, z tym że za dostawę zamówionego towaru w terminie, przyznaje się następującą ilość punktów:

- | | |
|---|-------------|
| - za dostawę zamówionego towaru w terminie 4 dni | 0 punktów, |
| - za dostawę zamówionego towaru w terminie 3 dni | 10 punktów, |
| - za dostawę zamówionego towaru w terminie 2 dni | 20 punktów, |
| - za dostawę zamówionego towaru w terminie 1 dnia | 30 punktów. |

Mając na uwadze powyższe Zamawiający dokonuje wyboru, jako najkorzystniejszej, oferty:

Schulke Polska sp. z o.o. w Warszawie, bowiem zgodnie z zapisami SIWZ oferta ta otrzymała łącznie 86 punktów, tj. 80 za cenę w wysokości 4 139,64 zł i 6 punktów za deklarowany przez Wykonawcę jednodniowy termin dostawy.

Pozostałe oferty otrzymały następującą ilość punktów:

Przedsiębiorstwo NOVAX sp. z o.o. w Bydgoszczy otrzymało łącznie 74,01 punktu, bowiem za cenę w wysokości 4 869 zł otrzymało 68,01 punktu, a za deklarowany jednodniowy termin dostawy otrzymało 6 punktów.

Centrum Zaopatrzenia Medycznego „Cezal” SA we Wrocławiu otrzymało łącznie 75,54 punktu, bowiem za cenę w wysokości 4 502,74 zł otrzymało 73,54 punktu, a za deklarowany trzydniowy termin dostawy otrzymało 2 punkty.

Nowe Miasto nad Pilicą, dnia 18 stycznia 2016 r.

DYREKTOR
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej
w Nowym Mieście nad Pilicą

Joanna Czerwińska

Alida
[Signature]